

**Gestion des approvisionnements
et
planification de la production**

Cette activité est réalisée grâce à la participation financière d'Emploi-Québec

Calendrier de formation

Date de début : 19 novembre 2007

Date de fin : 05 décembre 2008

Les congés:

21 mars 2008 – 24 mars 2008

24 juin 2008 - 30 juin 2008

Vacances de Noël : 24 décembre 2007 au 4 janvier 2008

Vacances d'été : 14 juillet 2008 au 25 juillet 2008

Pourquoi étudier en Gestion de l'approvisionnement et planification de la production ?

- Parce que plusieurs entreprises ont besoin de personnel formé pour participer aux activités d'approvisionnement et à la planification de leur production;
- Parce que je possède les qualités et les capacités suivantes : esprit d'analyse et de synthèse, polyvalence, autonomie et sens de l'initiative, leadership d'influence, capacité à travailler en équipe, à communiquer et à établir des relations harmonieuses de travail;
- Parce que les débouchés sont diversifiés et que les conditions de travail sont intéressantes;
- Parce que les laboratoires du Collège sont munis de matériel et de logiciels à la fine pointe de la technologie;
- Parce qu'avec mon diplôme de niveau collégial je serai un employé polyvalent au sein de l'entreprise.

Quelles seront mes fonctions de travail ?

- Assurer l'approvisionnement des lignes de fabrication;
- Procéder à la planification et à l'ordonnancement de la production;

Quelles sont les conditions d'admission ?

- Détenir un diplôme d'études secondaires (DES) ou posséder une formation jugée suffisante par le Collège;
- Posséder une expérience de travail dans le domaine industriel;
- Réussir un test d'admission ;
- Passer une entrevue au besoin ;
- Remplir une des conditions suivantes :
 1. avoir interrompu ses études pendant au moins deux sessions consécutives ou une année scolaire;
 2. être visé(e) par une entente entre le Collège et un employeur ou par un programme gouvernemental;
 3. avoir complété au moins une année d'études postsecondaires échelonnée sur une période d'un an ou plus.

Quels sont les titres d'emplois que je pourrai obtenir ?

- Agent en logistique;
- Technicien en planification de la production;
- Technicien en ordonnancement (cédule de fabrication par rapport aux commandes);
- Technicien en contrôle des stocks;
- Analyste du génie industriel;
- Planificateur-Acheteur

Quel sera mon salaire ?

Le salaire moyen en début de carrière se situe entre 30 000\$ et 40 000\$.

- Assurer un support à la ligne de production;
- Coordonner le travail de réception et expédition des marchandises;
- Assurer l'entreposage des matières;
- Gérer des projets;
- Gérer des inventaires et des stocks;
- Négocier avec les fournisseurs;
- Participer à l'amélioration de la qualité;

Quels sont la durée et les coûts de ce programme d'études ?

- La formation est d'une durée d'environ 1245 heures, réparties sur 50 semaines consécutives;
- Les étudiantes et étudiants ont entre 25 et 28 heures de cours par semaine, réparties sur 5 jours de 8h à 17h;
- Pour la réussite du programme, les étudiantes et étudiants doivent investir environ 20 heures par semaine pour les travaux personnels en dehors de la salle de classe;
- Ce programme coûte 393 \$ en frais de scolarité plus 30\$ pour l'ouverture de dossier, s'il y a lieu (le coût peut varier sans préavis);
- Il faut prévoir entre 500\$ et 900\$ pour l'achat des volumes.

N.B. Si la formation a lieu pendant la période des Fêtes, un congé d'une dizaine de jours est prévu au calendrier scolaire. Pendant l'été, le congé a lieu les deux (2) semaines des vacances de la construction.

Qui sont les employeurs potentiels ?

On retrouve ce type de technicien dans tous les secteurs manufacturiers suivants :

- aérospatiale; (secteur prioritaire visé par le programme);
- matériel de transport;
- aliments;
- produits électriques et électroniques;
- produits en caoutchouc et matière plastique;
- première transformation des métaux;
- fabrication des produits métalliques;
- autres industries manufacturières.

Liste des compétences à atteindre

- Interpréter des plans et des devis;
- Exploiter un poste de travail informatisé;
- Analyser des matériaux et des procédés de fabrication;
- Produire de la documentation technique;
- Résoudre des problèmes se rapportant aux mathématiques et aux statistiques appliquées à la production;
- S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail;
- Gérer des stocks et des entrepôts;
- Assurer la mise en œuvre d'un programme de santé et de sécurité au travail;
- Gérer un projet;
- Contribuer à l'instauration d'un programme d'assurance qualité;
- Planifier la production;
- Estimer des coûts de production;
- Optimiser la production;
- Gérer une équipe de travail.

** Dans le document, le genre masculin n'est utilisé que pour faciliter la lecture.*